



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

# ZERTIFIKAT

**Nr. ZCV-24-210/C01**

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

**HALLEXO CZ s.r.o.**

Sitz:

Kojetínská 3109/73a, Přerov I – Město, 750 07 Přerov,  
Tschechische Republik

Id.Nr.: 268 13 319

Organisationseinheit:

Kojetínská 3109/73a, Přerov I – Město, 750 07 Přerov, Tschechische Republik

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit den Anforderungen der Norm

**EN ISO 3834-2:2021**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,  
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Herstellung von Stahlkonstruktionen – Fertigung, Schweißen und  
Korrosionsschutz.  
Produktion von Komponenten aus Blech und Stahlprofilen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem  
Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seiten enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der  
Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über  
Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-21-206/S01.

Organisation Zertifizierung ab 27.04.2012  
Zertifikatsgültigkeit bis 26.04.2027  
Ostrava, Datum 26.04.2024



Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle



## DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-24-210/C01

Seite 1

### TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte: Stahlkonstruktionen

Produktnormen oder alternative Standards: EN 1090-2

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 3.2, 8.1

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 135, 783, 111

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.1	BW: 3-24 FW: 6-14,4 FW: 3-4,8	Mehrschicht-Schweiß, KurzschlussMetallTransfer Raupe ein Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
135	1.2	BW: 3-50 FW: 6-30 FW: ≥3	Mehrschicht-Schweiß, KurzschlussMetallTransfer Mehrschicht-Schweiß, KurzschlussMetallTransfer Mehrschicht-Schweiß, Spray-Metall-Transfer
135	1.2/8.1	BW: 10-40 FW: 10-24	Mehrschicht-Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
135	1.2	FW: 3-40	Raupe ein Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
135	3.2	FW: 3-20	Raupe ein Schweiß, KurzschlussMetallTransfer
783	1.2	$d_w > 12\text{mm}, t \geq 6\text{mm}$	-
111	2.2	$d = (14-32)\text{ mm}$	Mehrschicht-Schweiß

#### Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Jiří JEMELKA, 04.07.1970	IWE/CZ 00061
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Ing. Vladimír PŘIKRYL, 08.09.1965	EWT/CZ 01085
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Ing. Drahoslav HAVLAS, 26.8.1957	EWT – SK - 98083

Organisation Zertifizierung ab 27.04.2012

Zertifikatsgültigkeit bis 26.04.2027

Ostrava, Datum 26.04.2024



Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle